

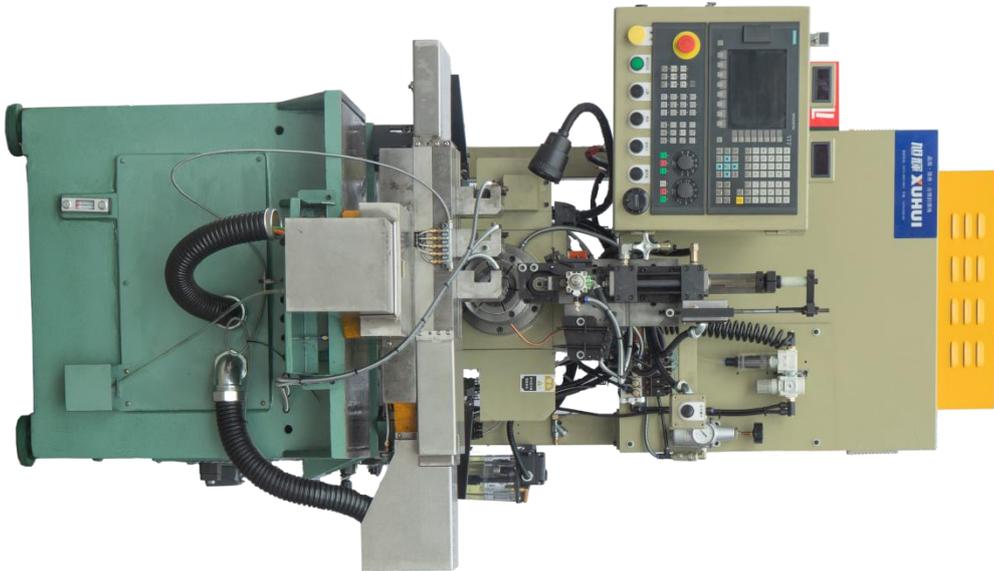
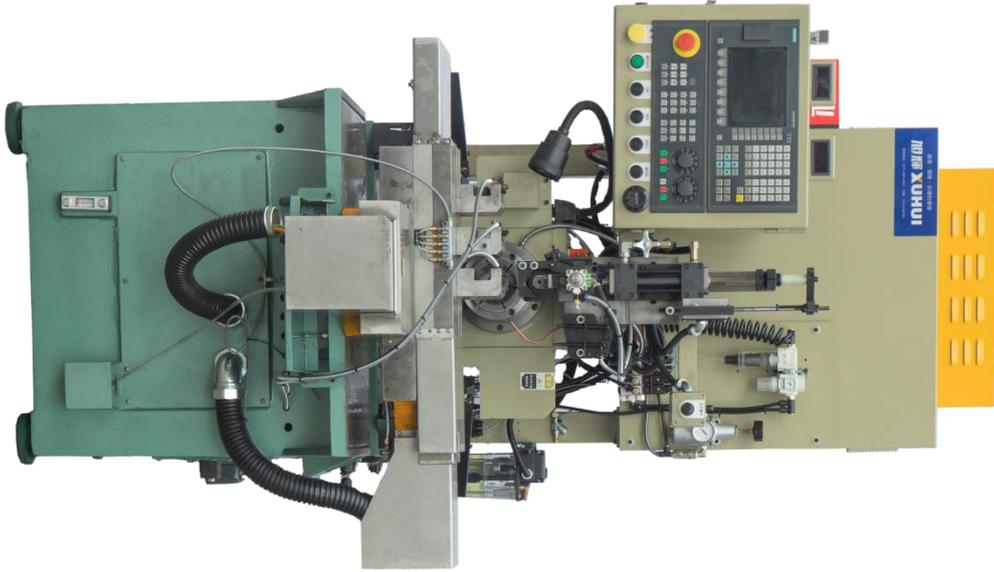
旭輝 XUHUI

轴承专机

XUH-CK80 系列

全自动精密数控车削生产线

Automatic precision CNC turning production line



XUH-CKZ80 系列 全自动精密数控车削生产线
Automatic precision CNC turning production line

分类 Automatic Uploading	项目 Project	单位 Unit	参数 Parameter
自动化 Automation	内置机械手	/	高速装夹
	内置接料手	/	高速卸料
	气密封检测	/	当产品装夹偏或铁屑卡住时机床自动报警停机，避免造成不良品的产生，减少报废量
	连线生产	/	机床出厂时将实现交钥匙工程，让客户能以最快的速度投入生产，实现效益最大化
加工范围 Processing Range	床身上最大回转直径	mm	200
	最大夹持直径	mm	100(自动化)
主轴 Spindle	主轴转速	Rpm	3000
进给 Feed	X/Z 轴伺服电机功率	Nm	15/15
	X/Z 轴行程	mm	250/200
	X/Z 轴快进速度	m/min	15
机床配置 Machine tool configuration	系统		西门子 808D
	进给伺服电机		西门子
	线性导轨 X/Z 轴	mm	台湾上银 P 级滚柱直线导轨 X35/Z30
	滚柱丝杆 X/Z 轴	mm	台湾研磨 C3级丝杠/直径：台湾上银3210
	丝杆轴承		日资 NSK P4 级丝杆专用轴承
	主电机	KW	5.5/46Nm 主伺服电机
加工精度 Machining accuracy	圆度	mm	≤0.02
	壁厚	mm	≤0.02
	防尘槽高度	mm	≤0.02
	粗糙度		≤1.6
机床精度 Machining accuracy	重复定位精度	mm	0.01
其它 Other	重量	Kg	约 3500
	机床尺寸	mm	2100 • 1200 • 1800
	整条连线长	m	6